

SK – Vyhlásenie zhody

Dolupodpísaný zástupca

výrobcu: **ABRISO SK, s. r. o.**
Buzická 112
044 71 Čečejovce
Slovenská republika

výrobne: **ABRISO SK, s. r. o.**
Buzická 112
044 71 Čečejovce
Slovenská republika

týmto vyhlasuje, že výrobok **Izolačné pásy a puzdrá IZOflex®** z penového polyetylénu, typy: pásy vrstvené **IZOflex® PS** a vrstvené laminované **IZOflex® PSL**, puzdrá **IZOflex® R**, podľa prílohy č. 1 vyhlášky MVRR SR č. 158/2004 Z. z. v znení vyhlášky MVRR SR č. 119/2006 Z. z. zaradený do skupiny 2105 je v zhode s ustanoveniami zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov, ak je zabudovaný v súlade s návodom na použitie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje technické osvedčenie č. **TO - 07/0210**.

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Vlastnosť		Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Reakcia na oheň		trieda E trieda E _L	FIRES-RF-058-07-AUNS ¹⁾ CR-07-009 ³⁾
Uvoľňovanie škodlivín do prostredia		NPD	–
Stopové množstvá vo vode rozpustných iónov	chloridy	max. 35 mg/kg	25135 ²⁾
	fluoridy	max. 0,5 mg/kg	
	kremitany	max. 95 mg/kg	
	sodík	max. 35 mg/kg	
	hodnota pH	7; ±1,0	
Priepustnosť vodnej pary		faktor difúzneho odporu	min. 2 800 (-) (pri hrúbke 20 mm)
Maximálna prevádzková teplota		90 °C	80-07-0203 ⁴⁾
Dĺžka (pás)		odchýlka dĺžky	±1,5 %
Dĺžka (puzdro)			-1,5 %; +2,5 %
Šírka		odchýlka šírky	±1,0 %
Hrúbka (pás)	d ≤ 5	odchýlka hrúbky	±1,0 mm
	5 < d ≤ 10		±1,5 mm
	11 < d ≤ 15		±2,0 mm
	16 < d ≤ 30		±2,5 mm
	d > 30		±3,5 mm
Hrúbka (puzdro)	d ≤ 6	odchýlka hrúbky	±1,0 mm
	6 < d ≤ 10		±1,5 mm
	11 < d ≤ 15		±2,0 mm
	16 < d ≤ 30		±2,5 mm
	d > 30		±4,0 mm
Vnútorný priemer	Di < 35	odchýlka vnútorného priemeru	+1 mm až +4 mm
	35 < Di ≤ 100		+2 mm až +6 mm
	Di > 100		+3 mm až +8 mm
Pravouhlosť (puzdro)	Di ≤ 60 mm	odchýlka pravouhlosti	max. 5 mm
	60 mm < Di ≤ 120 mm		max. 10 mm

Vlastnosť			Deklarovaná hodnota alebo trieda	Číslo protokolu o skúške a odkaz na laboratórium
Rozmerová stálosť (pás)	pri teplote -40 °C	zmena hrúbky	max. 1 %	40-07-0314 ³⁾
	pri teplote +90 °C		max. 3 %	
Tepelná vodivosť (pás)	pri strednej teplote	0 °C	max. 0,045 W/(m.K)	40-07-0314 ³⁾
		10 °C	max. 0,048 W/(m.K)	
		40 °C	max. 0,056 W/(m.K)	
		60 °C	max. 0,064 W/(m.K)	
Tepelná vodivosť (puzdro)	pri strednej teplote	0 °C	max. 0,040 W/(m.K)	09/070/07 ⁵⁾
		10 °C	max. 0,041 W/(m.K)	
		40 °C	max. 0,044 W/(m.K)	
		60 °C	max. 0,049 W/(m.K)	

Opis výrobku a účel a spôsob použitia v stavbe:

Izolačné pásy a puzdrá IZOflex[®] sa vyrábajú z nezosieťovaného penového polyetylénu s uzavretou bunkovou štruktúrou.

Výrobky bielej (bez retardéra horenia) alebo šedej farby (s retardérom horenia) sa vyrábajú ako jednoduché alebo vrstvené, pričom vrstvy sa spájajú teplom. Výrobky sú buď bez povrchovej úpravy, alebo majú jednostrannú povrchovú úpravu nanesenú laminovaním bez použitia lepidla.

Typy:

IZOflex[®] R puzdrá šedej farby;

IZOflex[®] PS pásy vrstvené, t.j. zložené z dvoch alebo viacerých vrstiev bielej alebo šedej farby;

IZOflex[®] PS/AF pásy vrstvené, t.j. zložené z dvoch alebo viacerých vrstiev bielej alebo šedej farby;

IZOflex[®] PSL pásy vrstvené laminované rozličnými fóliami bez použitia lepidla:

- IZOflex[®] PSL+AL bielej alebo šedej farby laminované hliníkovou fóliou;

- IZOflex[®] PSL+PET laminované paronepriepustnou PET fóliou s reflexnou vrstvou;

Použitie:

- na tepelnú izoláciu vykurovacích a zdravotníckych potrubí, vzduchotechnických potrubí, vykurovacích a zdravotníckych zariadení a priemyselných inštalácií, izolácia krokového hluku.

Maximálna prevádzková teplota 90 °C.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré vykonali skúšky:

- 1) FIRES, s. r. o., akreditované skúšobné laboratórium, Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, osvedčenie o akreditácii SNAS č. 041/S-159;
- 2) bel/NOVAMANN International s.r.o., Skúšobné laboratórium, Komjatická 73, 940 02 Nové Zámky;
- 3) Technický a skúšobný ústav stavebný, akreditované skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Nitra, Braneckého 2, 949 01 Nitra, osvedčenie o akreditácii SNAS č. 004/S-045;
- 4) Technický a skúšobný ústav stavebný, akreditované skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Prešov, Budovateľská 53, 080 01 Prešov, osvedčenie o akreditácii SNAS č. 004/S-045;
- 5) Applied Precision, s. r. o., akreditované skúšobné laboratórium, Staviteľská 1, 831 04 Bratislava, osvedčenie o akreditácii SNAS č. 175/S-167

Meno: Ing. Štefan Balog

Funkcia: výrobný riaditeľ

Dátum: 06. 12. 2008